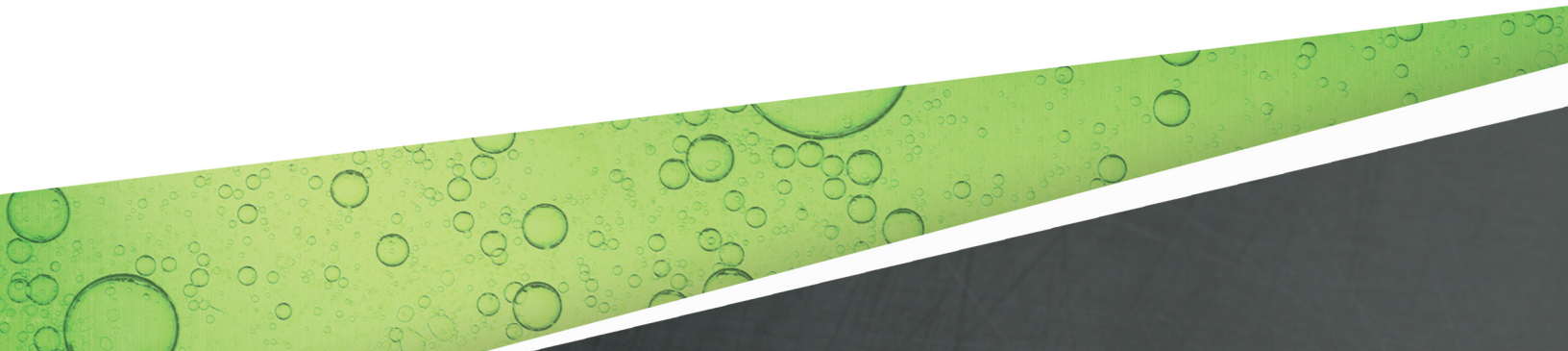


# **POLYETYLENTANKKAMMARE**

## **INSTALLATIONSGUIDE**



Informationen i denna publikation är endast avsedd som referens. Även om alla ansträngningar har vidtagits för att säkerställa tillförlitligheten och noggrannheten hos informationen i denna handbok vid tidpunkten för utskrift, rekommenderar vi att du hänvisar till "franklinfueling.com" för den mest aktuella versionen av denna handbok. Alla produktspecifikationer, liksom informationen i denna publikation, kan ändras utan föregående meddelande. Franklin Fueling Systems tar inget ansvar för och friskriver sig uttryckligen från allt ansvar för förluster, skador eller kostnader som uppstår på grund av eller på något sätt i samband med installation, drift, användning eller underhåll genom användning av denna handbok. Franklin Fueling Systems tar inget ansvar för eventuella intrång i patenträttigheter eller andra rättigheter som tillhör tredje part och som kan uppstå genom användning av denna handbok eller produkterna. Vi tillhandahåller inga garantier av något slag med avseende på detta material, inklusive, men inte begränsat till, de underförstådda garantierna för säljbarhet och lämplighet för ett visst ändamål.

Copyright © 2020 Franklin Fueling Systems, LLC Madison, WI 53718. Alla världsrättigheter förbehållna. Ingen del av denna publikation får lagras i ett nedladdningssystem, överföras eller reproduceras på något sätt, inklusive, men inte begränsat till, fotokopiering, fotografering, som magnetiska eller andra poster, utan föregående skriftligt tillstånd från Franklin Fueling Systems.

Kontakta nedanstående för teknisk support:

[franklinfueling.com](http://franklinfueling.com)

3760 Marsh Rd. • Madison, WI 53718 • USA

Tel: USA & Canada +1 800 225 9787 • Fax: +1 608 838 6433

Tel: UK +44 (0) 1473 243300 • Tel: Mex 001 800 738 7610

UPP är ett registrerat varumärke som tillhör Franklin Electric Company, Inc.

408001028SV r6

# Innehåll

Introduktion .....	1
Konventioner som används i den här handboken.....	1
Frågor och funderingar.....	1
Användningsföreskrifter .....	2
Installation av tankkammaren/tanken.....	3
Installation av en fusionspolyetylentankkammare/tankbas .....	3
Installera en elektrofusionstankkammare/toppenheten.....	8
Höjdjustering i förhållande till färdig markyta. ....	12
Kapa stigaren till önskad höjd.....	12
Installera lockpackningen .....	13
Slutlig uppfyllning .....	14
Platsundersökning .....	14
Specifikationer för uppfyllning med rundat grus .....	14
Specifikationer för uppfyllning med krossad sten.....	15
Specifikationer för uppfyllning med sand .....	15
Komprimera uppfyllning.....	15
Installera en mekanisk tank/kammarstigare .....	17
Installation ett kompositbetäckning med skyddskåpa .....	19
Delar och material som krävs .....	19
Kompositbetäckning:.....	19
Förbereda produkten .....	20
Förbereda området .....	20
Förbereda förgårdsområdet .....	20
Toppa höljet.....	20
Applicera en tvådelad, kall tätningförening.....	21
Underhåll .....	21
Installationsöversikt med illustrationer .....	22
Installationsöversikt.....	22
Installationsöversikt för lock.....	22
Installation tätning för pejlanslutning .....	23
Delar och material som krävs .....	23
Förfarande .....	23

Avsiktligt tom

# Introduktion

## Konventioner som används i den här handboken

---

Denna handbok innehåller säkerhetsåtgärder och annan viktig information som presenteras i följande format:

**OBS!** Detta ger användbar kompletterande information.

**VIKTIGT:** Detta ger instruktioner för att undvika skador på maskinvaran och minska potentiella miljömässiga risker, till exempel: bränsleläckage från utrustning som kan skada miljön.

**⚠ FÖRSIKTIGT:** Detta indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till mindre eller måttlig skada om den inte undviks. Detta kan också användas för att varna för osäkra förfaranden.

**⚠ VARNING:** Detta indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till allvarlig skada eller dödsfall om den inte undviks.

**⚠ FARA:** Detta indikerar en överhängande farlig situation som kommer att leda till dödsfall om den inte undviks.

## Frågor och funderingar

---

I händelse av nödsituationer ska du följa de procedurer som fastställts av din anläggning. Använd informationen nedan för att kontakta Franklin Fueling Systems om du har frågor eller funderingar gällande säkerhet eller behöver hjälp:

franklinfueling.com

3760 Marsh Rd. • Madison, WI 53718 • USA

Tel: USA & Canada +1 800 225 9787 • Fax: +1 608 838 6433

Tel: UK +44 (0) 1473 243300 • Tel: Mex 001 800 738 7610

# Användningsföreskrifter

---

Franklin Fueling Systems (FFS) utrustning är avsedd att installeras i områden där drivmedel, som till exempel bensin och diesel, förekommer. Arbete i en sådan farlig miljö innebär risk för allvarlig skada eller dödsfall om du inte följer standardmässig branschpraxis och instruktionerna i den här handboken. Läs igenom hela handboken innan du arbetar med eller installerar den utrustning som beskrivs i den här handboken eller någon annan utrustning, särskilt följande försiktighetsåtgärder:

**VIKTIGT:** Förhindra spill från en underjordisk förvaringstank genom att se till att utrustningen är väl underhållen, att det finns en korrekt anslutning och att fyllningsadaptorn är tät. Leveranspersonalen ska inspektera leveransrör och -slangar för skador och saknade delar.

**VIKTIGT:** Vid användning av sand som utfyllnadsmaterial måste du se till att du upprätthåller den önskade komprimeringen (90 % av standardproktortätheten) och förhindrar att utfyllnadsmaterialet förflyttas. I områden med en hög grundvattennivå måste du vidta ytterligare åtgärder (t.ex. genom användning av geotextilmembran eller filtmaterial) för att upprätthålla den önskade komprimeringen.

**⚠ VIKTIGT:** Se till att alla utgrävningar, pålverk och utfyllnadsmaterial överensstämmer med lokala geotekniska krav.

**⚠ FÖRSIKTIGT:** Använd endast FFS-delar i original. Användning av icke-FFS-delar istället för FFS-delar kan orsaka att enheten inte fungerar, vilket kan skapa ett farligt tillstånd och/eller skada miljön.

**⚠ VARNING:** Följ alla koder som styr hur du installerar och underhåller den här produkten och hela systemet. Lås och märk alltid elektriska brytare vid installation eller underhåll av denna utrustning och relaterad utrustning. Det kan uppstå risker för potentiellt dödliga elektriska stötar samt för explosion eller brand genom att gnistor kan uppstå om de elektriska strömbrytarna slås på av misstag medan du installerar eller underhåller denna produkt. Se den här handboken (och dokumentation för relaterad utrustning) för fullständig installations- och säkerhetsinformation.

**⚠ VARNING:** Innan du går in i en tank ska du kontrollera för förekomst av kolväteångor. Inandning av dessa ångor kan göra dig yr eller medvetslös, och om de antänds kan de explodera och orsaka allvarlig skada eller dödsfall. Uppsamlingsankar är utformade för att fånga upp farligt vätskespill och förhindra miljöföroreningar. Detta innebär att det kan ackumuleras farliga mängder kolväteångor inuti dem. Kontrollera regelbundet atmosfären i tanken medan du arbetar i den. Om ångorna uppnår osäkra nivåer ska du gå ut ur tanken och ventileras den med frisk luft innan du fortsätter arbeta. Ha alltid en annan person nära till hands för hjälp.

**⚠ VARNING:** Följ alla statliga och lokala lagar som reglerar installationen av denna produkt och dess tillhörande system. I de fall då inga andra föreskrifter gäller ska du alltid följa NFPA-koderna 30, 30A och 70 från National Fire Protection Association. Underlåtenhet att följa dessa koder kan leda till allvarliga skador, dödsfall, allvarliga egendomsskador och/eller miljöföroreningar.

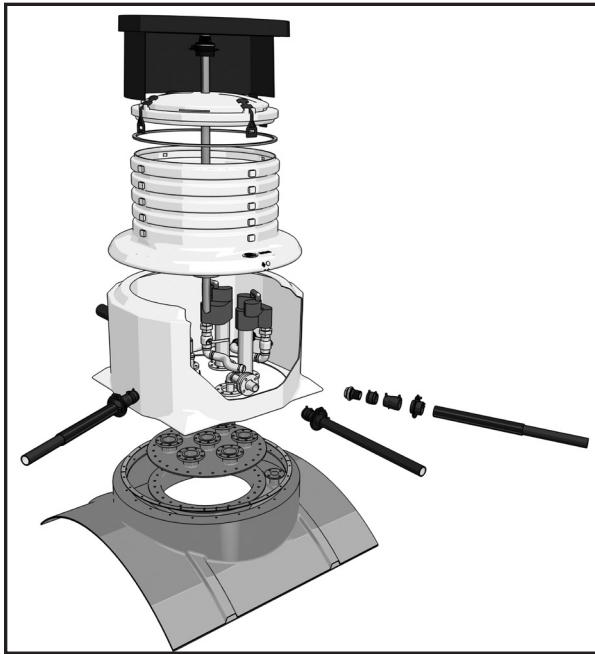
**⚠ VARNING:** Håll alltid arbetsområdet fritt från rörliga fordon. Utrustningen i den här handboken är vanligtvis monterad under jord, så försämrad sikt gör att servicepersonal arbetar med den exponeras för potentiella faror om rörliga fordon kommer in i arbetsområdet. Förhindra denna säkerhetsrisk genom att säkra området med en underhållsbil (eller något annat fordon) för att blockera tillträde till arbetsområdet.

**⚠ VARNING:** Se till att du kontrollerar installationsplatsen för potentiella antändningskällor som radiovågor, joniserande strålning och ultraljudsignalvågor. Om du identifierar potentiella antändningskällor måste du se till att de tillämpliga säkerhetsåtgärderna implementeras.

# Installation av tankkammaren/tanken

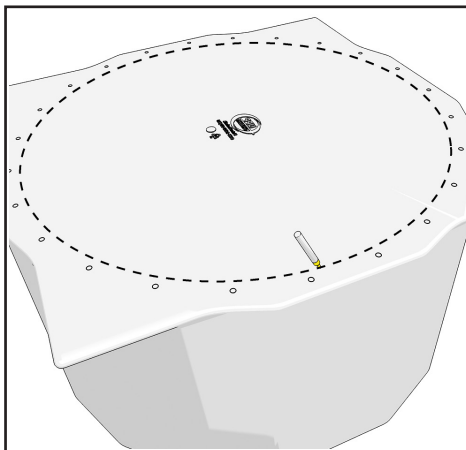
## Installation av en fusionspolyetylentankkammare/tankbas

---

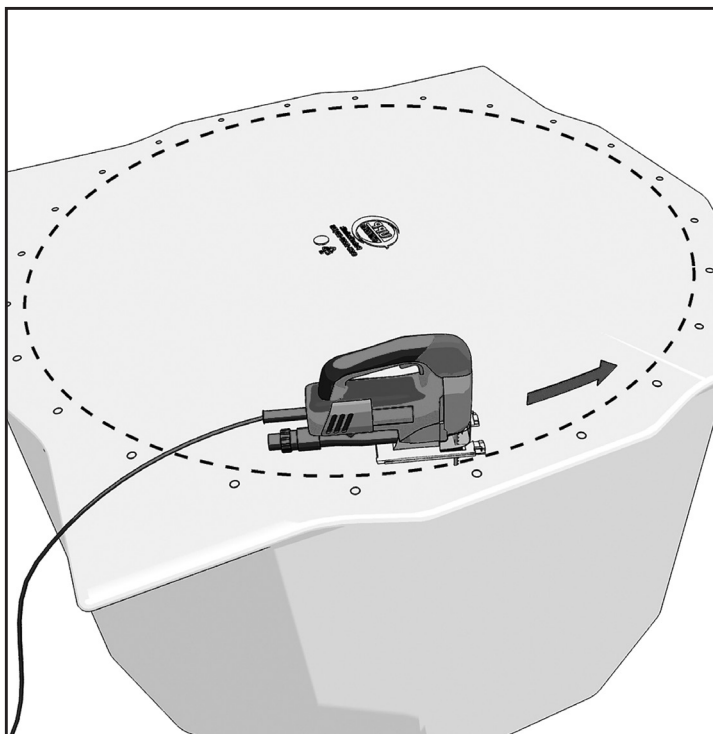


**OBS!** Alla FFS UPP®-beslag måste fästas vid kammaren med hjälp av elektrofusionssvetsprocessen. Använd inte ytterligare tätningsmedel eller skruvar.

1. Markera basens öppning till kragen på tanken och bulthål för att passa in till kragen.

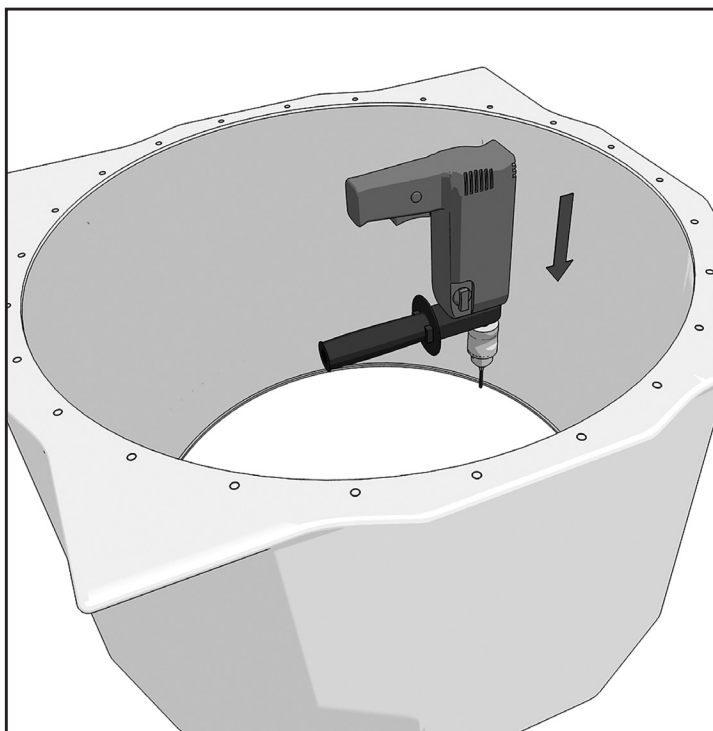


2. Skär basöppningen med hjälp av en kontursåg eller handsåg.



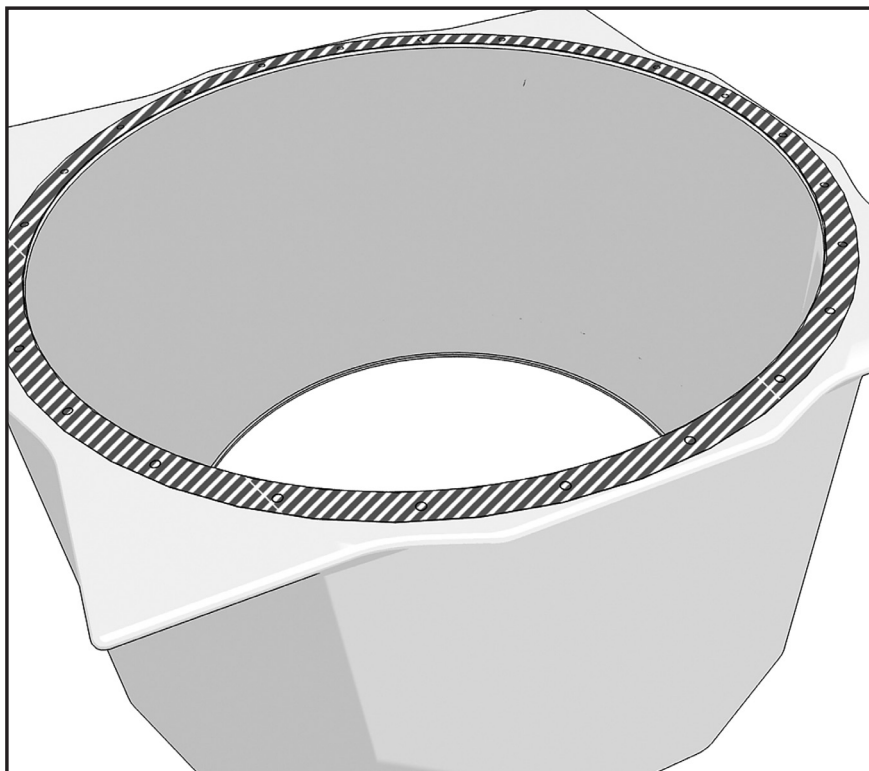
**OBS!** För fyrkantiga kanter ska du använda en hålsåg för att skära öppningens alla 4 hörn. Öppningens hörn måste vara rundade och får INTE vara fyrkantiga.

3. Borra bulthål.

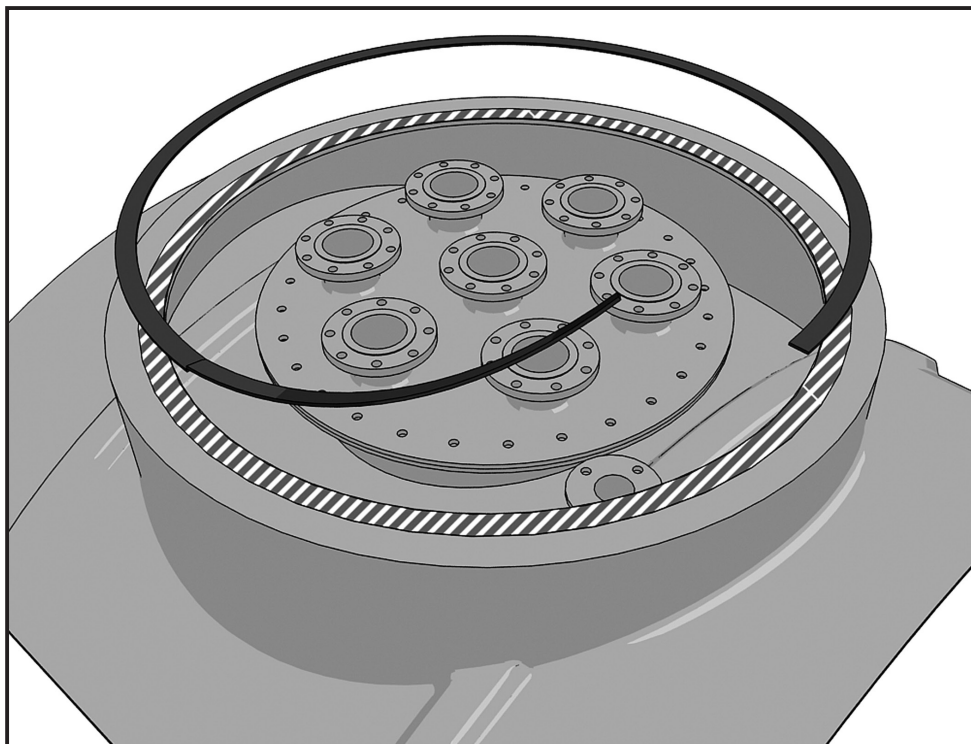




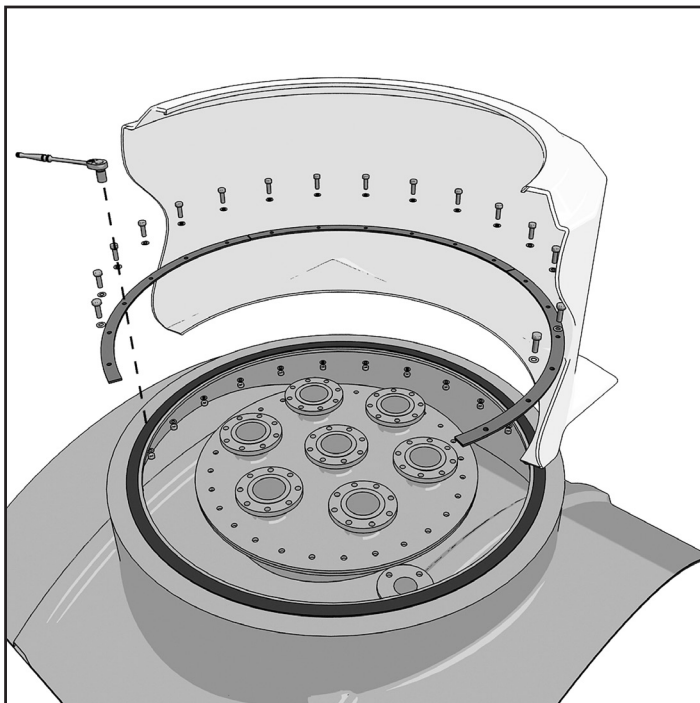
4. Rengör tankkammarens bas och tankens krage med aceton.



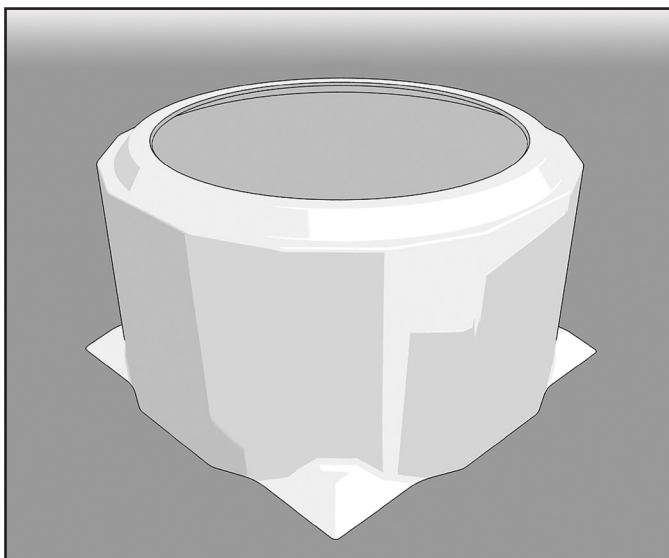
5. Applicera en limbackad packning på tankkragen och se till att det inte finns några mellanrum. Använd en vass kniv för att skapa öppningar genom packningen vid bulvhålens placeringar.



6. Montera tankbasen/kammarbasen på tanken. Montera ihop bakplåtarna och bultarna med hjälp av M12 (½ tums) bultsatser (medföljer inte). Säkerställ att alla bultar är lika åtdragna. Rekommenderat vridmoment: 20 Nm (14,75 lbft). (Se "Slutlig uppfyllning" on page 14 för mer information.)



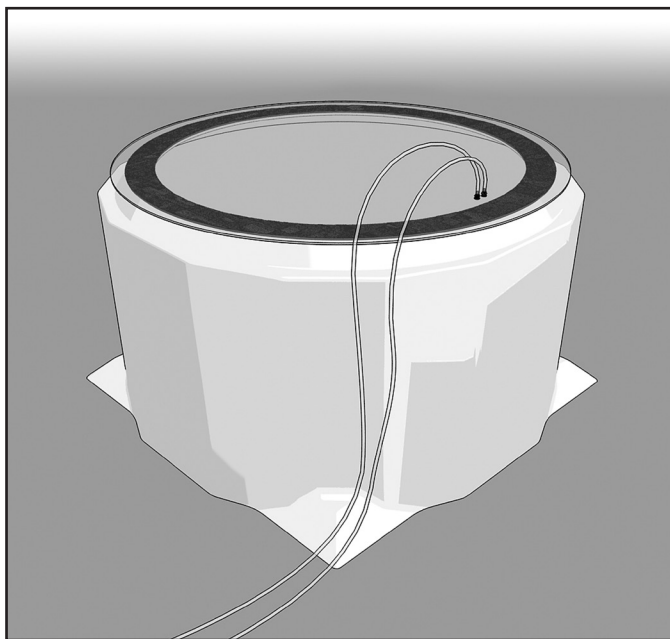
7. Fyll upp till tankens kant. Se till att uppfyllningen är väl komprimerad och befinner sig helt i området under tanken.



**VIKTIGT:** Se till att temperaturen i tanken/kammaren är under 40 °C under vakuumprevet.

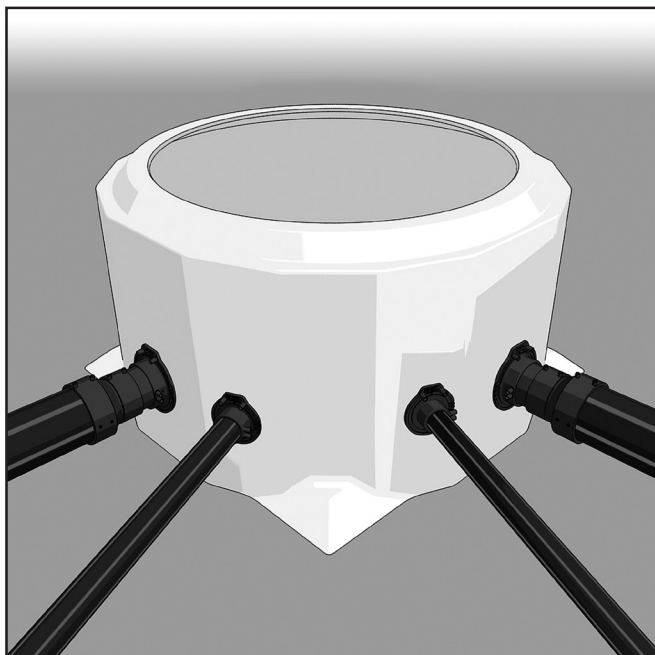
**VIKTIGT:** Minska effekten av värmestrålning från solen genom att använda ett skydd, som t.ex. en Gazebo, för att tillhandahålla skugga när du testar i direkt solljus.

8. Vakuumtesta med UPP® vakuumtestenhet för att bevisa samverkan mellan tankens kant och tankbasen. Rekommenderad testkonfiguration: 1 fot: -30 mbar.



**OBS!** Se till att pluggarna i tankens manhål är i position och förseglade.

9. Installera rörledningar enligt kundens specifikation.



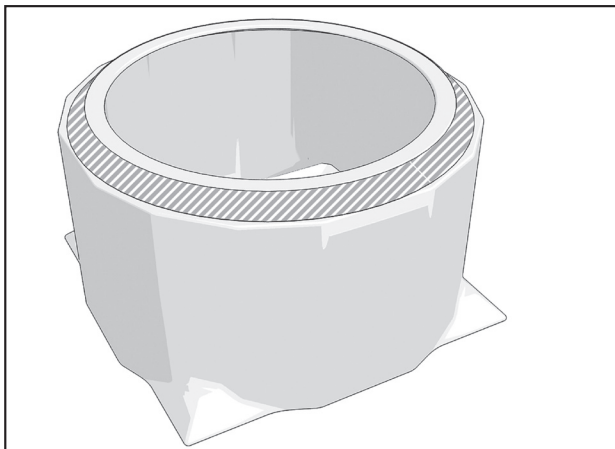
10. Upprepa vakuumtestet (steg 8) för att säkerställa att alla ingångsförseglingar är täta.

**OBS!** Använd aldrig tätningsmedel eller skruvar på en väggenomföring. Om en väggenomföring läcker ska du kontakta FFS.

## Installera en elektrofusionstankkammare/toppenheten.

---

1. Använd en svart markeringspenna för att rita grova markeringar över hela svetsområdet.

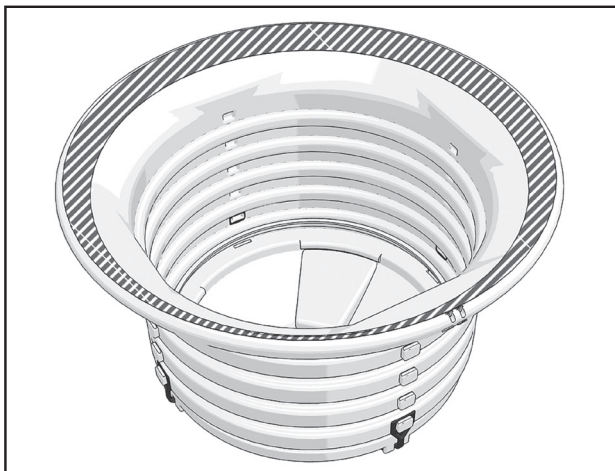


2. Skrapa det svetsade området på basen med en handskrapa. Rengör svetsområdet med aceton.

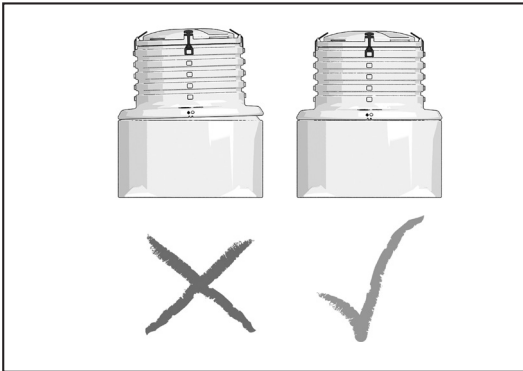


**VIKTIGT:** Se till att de ytor du rengör med aceton förblir torra och inte blir förorenade innan du svetsar dem.

3. Rengör svetsområdet på toppenheten med aceton.



4. Placera toppenheten på basen och se till att den är monterad kant i kant.

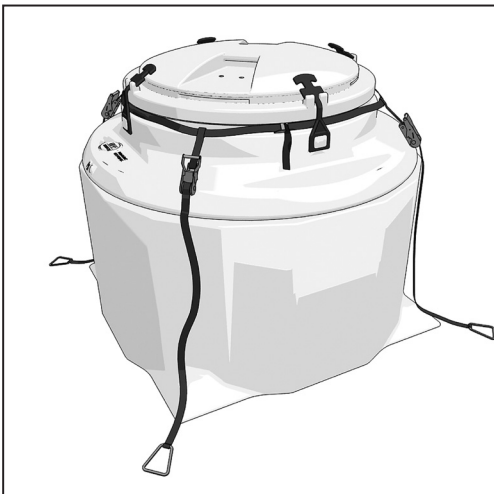


5. Fäst selen:

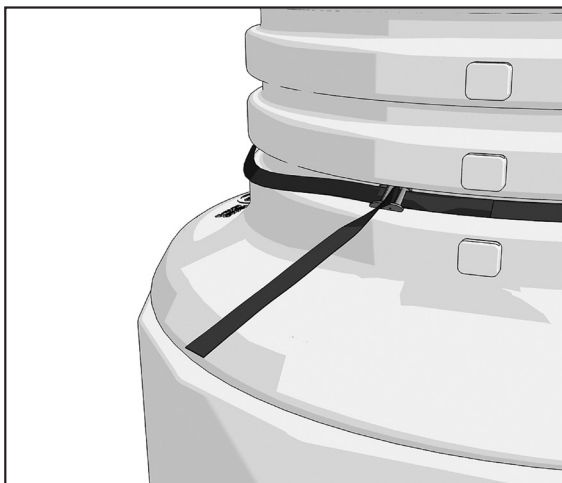
För djup nedgrävning ska du trä selen över stigaren och placera den övre remmen ovanför den nedre spanten.



För ytlig nedgrävning ska du trä selen över stigaren och placera den övre remmen nedanför den nedre spanten.



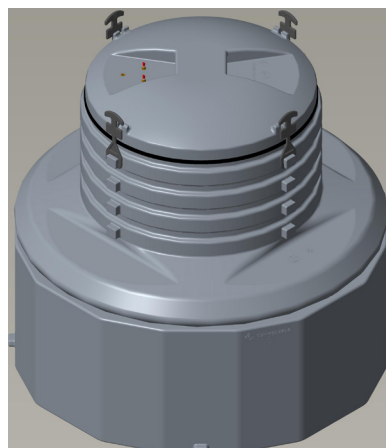
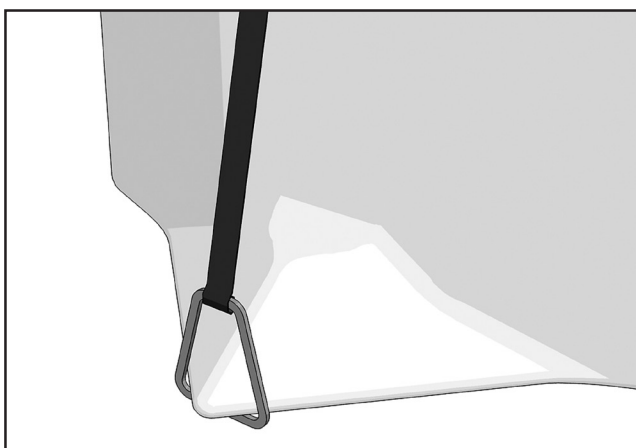
6. Dra åt den övre remmen med hjälp av kamspännet.



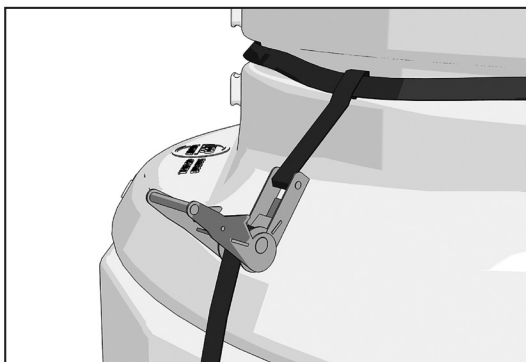
7. Placera 4 fallremmar i linje med basens hörn.



8. Slingselels ringar över hörnen på basen. För OCH-1450-1400-kammaren (visas nedan till höger) ska du placera slingselels ringar på stolparna på kammarens bas.



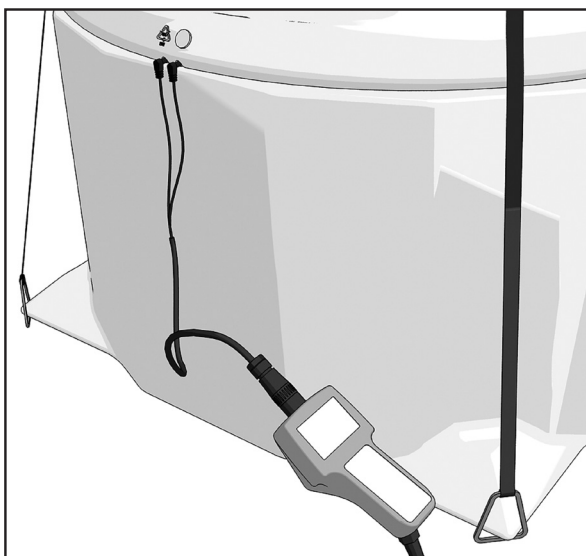
9. Centraera stigaren på basen och se till att den sitter kant i kant med ett jämnt mellanrum runt om sig. Dra åt remmen tills den är spänd och spärrhaken tills bandet har lindat upp sig och låses på plats. Lägg till två hela spärrhakar. **DRA INTE ÅT FÖR HÅRT.**



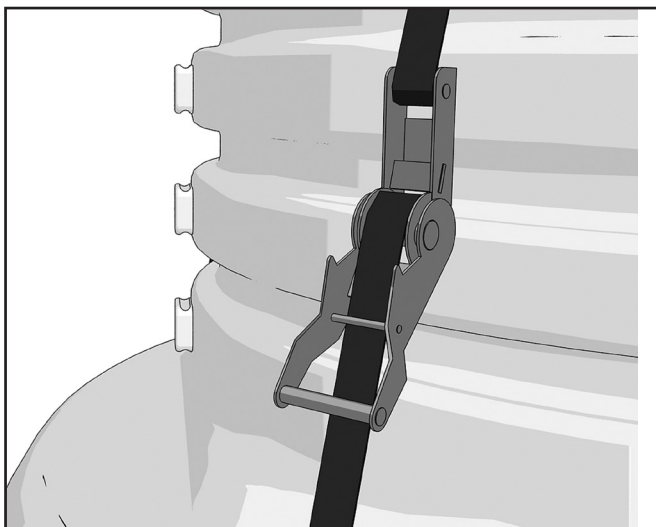
10. Upprepa för motsatt hörn och de två återstående hörnen medan du samtidigt säkerställer att stigaren fortfarande är korrekt placerad.



11. Anslut den vita svetsledningen till anslutningarna. Börja svetsa. EF1 orange enheter stoppas automatiskt efter 6 minuter. Markera tiden i närheten av svetsanslutningarna. Se handbok 408001007 för Instruktioner för elektrofusion.



12. Efter minst 20 minuters kylningstid ska du lossa selen genom att dra och hålla ut hörnfästena på toppmonteringen.

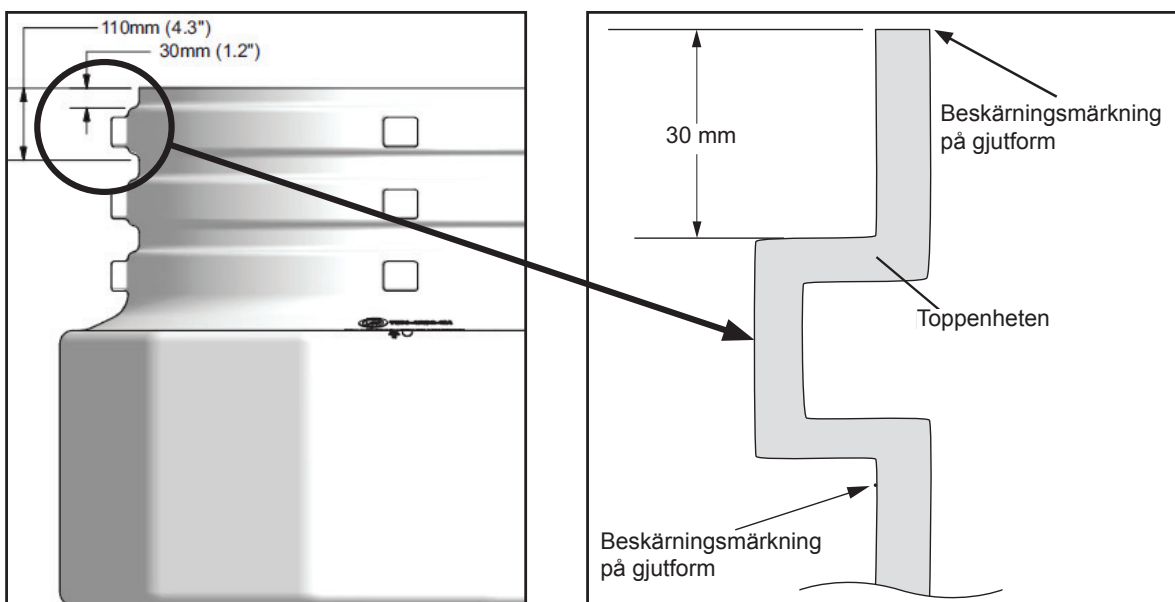


13. Upprepa vakuumtestet för att säkerställa den svetsade leden. (Se steg 8 av "Installation av en fusionspolyetylentankkammare/tankbas" i denna handbok för detaljer om testförfarandet.)

## Höjjustering i förhållande till färdig markyta.

### Kapa stigaren till önskad höjd.

1. Välj den kapningsmarkeringen närmast den önskade höjden. Se till att kapningshöjden ligger över den nedre delen av kjolen och är tillräckligt hög för att möjliggöra en tätning mellan stigaren och kjolen under spärrningshöjden.



2. Markera kapningsmarkeringen med en märkspenna.



**VIKTIGT:** Använd endast en handsåg eller kontursåg för att beskära stigaren.

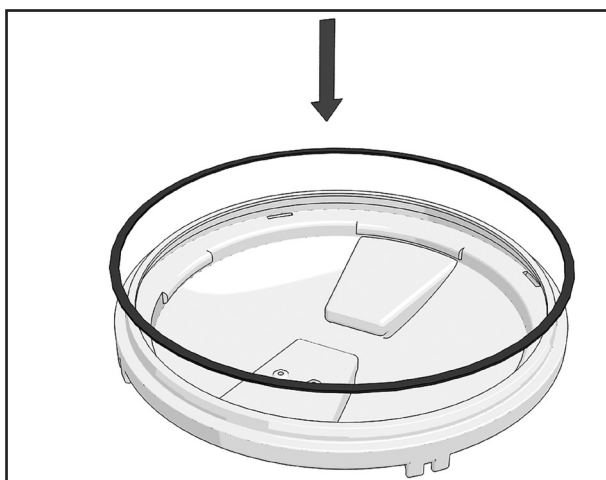
**VIKTIGT:** Se till att skärkanten är fyrkantig och platt. I annat fall kommer det inte att finnas en vattentät tätning med lockpackningen.

3. Kapa stigaren genom att använda den markerade Kapningsmarkeringen som guide och säkerställ att skärkanten är fyrkantig och platt.
4. Ta bort eventuella ojämnheter med handskrapan. Bibehåll en tydlig vertikal höjning om 30 mm (1,2 tum) för att säkerställa att platsen för det vattentäta locket är korrekt.

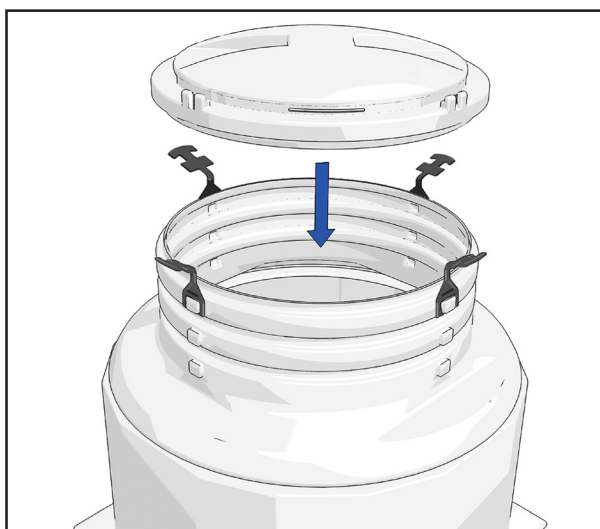
### Installera lockpackningen

**VIKTIGT:** Säkerställ att kammaren är vattentät genom att kontrollera att locket packning är oskadad och korrekt monterad. Se även till att du installerar vridlåsen på rätt sätt.

1. Rengör packningssätet med aceton eller isopropylalkohol.
2. Fäst packningen på packningssätet på undersidan av locket.

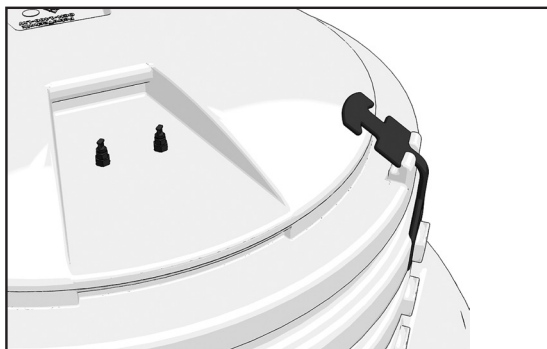


3. Placera först ändarna av packningen och för sedan packningen runt kanalen.
4. Placera locket på stigaren och fäst spärrarna



5. Efter att du har svetsat fast toppenheten vid tankens bas ska du vakuumtesta för att verifiera tätheten hos den kompletta tanken. Rekommenderad testkonfiguration: 1 fot: (-30 mbar).

**VIKTIGT:** När du avslutar vakuumprovet ska du se till att du installerar pluggarna i testportarna på nytt och placerar locket korrekt, med alla vridlås monterade, för att hålla systemet vätsketätt.



## Slutlig uppfyllning

### Platsundersökning

Följande är sätt på vilka du kan få information om de markförhållandena du kommer att stöta på:






- Gör en fullständig geoteknisk utredning av platsen.
- Borra eller gräv en testgrop i närheten av utgrävningsplatsen.
- Gå igenom filer och information för platsen för eventuella detaljer från tidigare arbete.
- Intervjua lokala entreprenörer eller konsulter som är bekanta med området.
- Bestäm grundvattenförhållandena.

När du förbereder tankgropsområdet ska du beakta "Rekommenderade metoder för installation av underjordiska system för vätskelagring" (PEI/RP100-17).

**VIKTIGT:** Se till att alla utgrävningar, pålverk och utfyllnadsmaterial överensstämmer med lokala geotekniska krav.

### Specifikationer för uppfyllning med rundat grus


Följande tabell visar standardstorleken för rundat grusgrovaggregat som uppfyller FFS-uppfyllningskrav för uppsamlingsstankar enligt ASTM D-448, ASTM C-33 och AASHTO M 43. (Mängden material som passerar genom varje laboratoriesikt anges som en procentandel av den totala vikten.)

Storleksnr	Sikt nominell storlek med kvadratformade öppningar	3/4 tum (19,1 mm)	1/2 tum (12,7 mm)	3/8 tum (9,5 mm)	nr 4 (4,8 mm)	nr 8 (2,4 mm)
6	3/4 tum (19,1 mm) – 3/8 tum (9,5 mm)	90–100 %	20–55 %	0–15 %	0–5 %	
67	3/8 tum (9,5 mm) – nr 4 (4,8 mm)	90–100 %		20–55 %	0–10 %	0–5 %
7	1/2 tum (12,7 mm) – nr 4 (4,8 mm)	100 %	90–100 %	40–70 %	0–15 %	0–5 %
						

## Specifikationer för uppfyllning med krossad sten

Följande tabell visar standardstorleken för stenkrossgrovaggregat som uppfyller FFS-uppfyllningskrav för uppsamlingstankar enligt ASTM D-448, ASTM C-33 och AASHTO M 43. (Mängden material som passerar genom varje laboratoriesikt anges som en procentandel av den totala vikten.)

Storleksnr	Sikt nominell storlek med kvadratformade öppningar	1/2 tum	3/8 tum	nr 4	nr 8
7	1/2 tum (12,7 mm) – nr 4 (4,8 mm)	90–100 %	40–70 %	0–15 %	0–5 %
8	3/4 tum (19,1 mm) – 3/8 tum (9,5 mm)	100 %	85–100 %	10–30 %	0–10 %



## Specifikationer för uppfyllning med sand

**VIKTIGT:** Använd endast grov eller medelgradig sand för att uppfyllning runt polyetylentankkammare.

**VIKTIGT:** Sand som används för uppfyllning måste vara fri från salt, lera, raffinerat material och ursprunglig utgrävningsjord. Om du använder sand för uppfyllning vid kallt väder så måste sanden vara fri från is.

Sand kan delas in i följande kategorier baserat på partikelstorlek:

- Grovgraderad sand: Denna typ av sand passerar genom sikt nr 4 (4,75 mm) och behålls av sikt nr 10 (2,0 mm).
- Medelgraderad sand: Denna typ av sand passerar genom sikt nr 10 (2,0 mm) och behålls av sikt nr 40 (0,425 mm).
- Fingraderad sand: Denna typ av sand passerar genom sikt nr 40 (0,425 mm) och behålls av sikt nr 200 (0,075 mm).

## Komprimera uppfyllning

Det är viktigt att komprimera uppfyllningen korrekt för att säkerställa skjuvhållfasthet, stabilitet och ökad styvhet för att ge tillräckligt stöd åt underjordiska kamrar.

**VIKTIGT:** Se till att uppfyllningsmaterialet är rent, granulerat, fritt flödande och inert.

**VIKTIGT:** Använd inte mekaniska kompressorer runt tankkammare och dispensertankar inom 12 tum (30 cm) från kammarens eller tankens vägg. Detta hjälper till att förhindra lokal deformation.

Placera utfyllningsmaterialet jämnt i flera lager (eller skikt). Komprimera varje skikt noggrant innan du lägger till nästa lager. Generellt sett bör du se till att varje lager är ungefär 12 tum (30 cm) djupt. Kontrollera för tomma utrymmen under kamrarna medan du genomför uppfyllningen. Om uppfyllningsmaterialet verkar vara löst i dessa områden ska du fortsätta att komprimera det, men beakta följande:

- Sand: När du använder sand för uppfyllning måste du se till att du uppnår och bibehåller den önskade komprimeringen (90 % av standardproktens densitet) och förhindrar att uppfyllningsmaterialet förflyttar sig. I områden med en hög grundvattennivå måste du vidta ytterligare åtgärder (t.ex. genom användning av filtermaterial) för att upprätthålla den korrekta komprimeringen. Du måste genomföra en mekanisk komprimering för att korrekt komprimera sandutfyllningen efter varje nytt skikt, och du bör komprimera sanden vid eller nära det optimala fukttinnehållet.

- Rundat grus och krossad sten: Dessa är självkompakterande material som du kan använda för uppfyllning vid alla grundvattenförhållanden. Vibrationskomprimering eller skovelskivning fungerar bäst med dessa granulära material

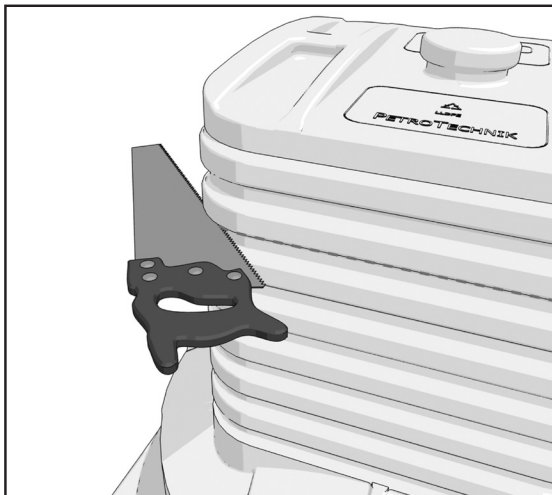
**VIKTIGT:** För installationer i områden med högt grundvatten rekommenderar FFS att man använder självkomprimerande grus eller krossad sten, vilket förenklar bibehållandet av korrekt komprimering.

**ANMÄRKNINGAR:**

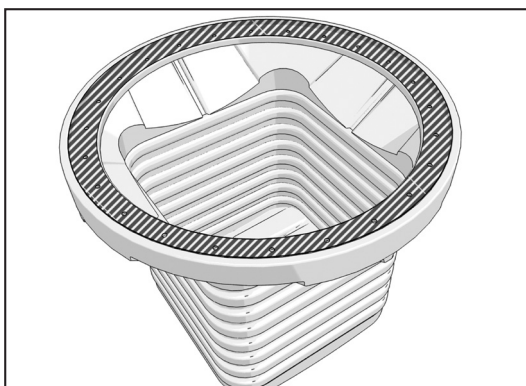
- Före uppfyllningen måste kammarlocket vara i korrekt position för att förhindra eventuell avböjning av stigaren.
- Före en installation lägger du till en 6 tums (15 cm) bädd av uppfyllningsmaterial under rören. Se till att uppfyllningsmaterialet inte är förorenat och att det inte finns några tomma utrymmen under eller runt röret.
- Om tankkammaren överhänger tankens inneslutningskrage ska du lägga till tillräckligt med uppfyllningsmaterial runt kammarens undersida så att den har tillräckligt stöd.
- Om UPP®-röret överstiger 39 fot (12 m) ska du placera det i en serie stora kurvor, inte i raka linjer. (Upprullat rör kommer att lägga sig i en naturlig kurva.)
- Se till att rören är separerade från varandra med åtminstone diametern av det största röret.
- Om rören korsar varandra måste du se till att de separeras av åtminstone lika mycket återfyllnadsmaterial som diametern av det största röret eller skyddas av åtminstone 1 tum (25 mm) expanderad polystyren.

## Installera en mekanisk tank/kammarstigare

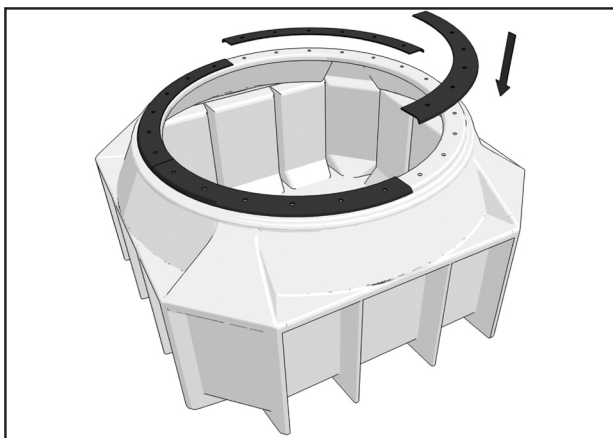
1. Skär stigaren till den önskade höjden med hjälp av ribborna som guidning.



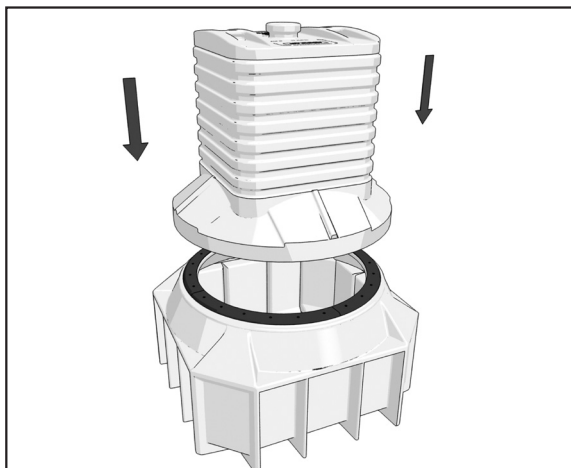
2. Rengör packningsytorna på kammarbasen och stigaren med hjälp av ett rengöringslösningsmedel (acetone).



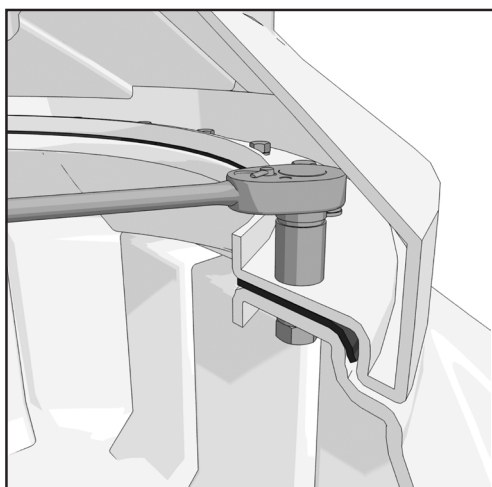
3. Applicera kvartscirkelspackningsstyckena ett och ett vid tippen av kammarbasen - se till att hålen i packningen är i linje med hålen i kammaren för bästa passform och se till att alla leder mellan packningskvartscirklarna ligger an mot varandra för att skapa en vattentät tätning.



4. Placera stigaren på basen och rikta in bulthålen i en linje.



5. Dra först åt alla bultar (M12 x 60 medföljer) runt kammaren och upprepa sedan för att säkerställa att alla bultar är ordentligt åtdragna.



# Installera ett kompositbetäckning med skyddskåpa

## Delar och material som krävs

### Kompositbetäckning:

Artikelnummer	Beskrivning
PCR090	35 tum (900 mm) kompositbetäckning, C250
PDR090	35 tum (900 mm) kompositbetäckning, grad D400
PCR090-DIP	35 tum (900 mm) kompositbetäckning med inbyggt uttag för pejl, C250
PCR106	42 tum (1,060 mm) kompositbetäckning, C250
PCR106-DIP	42 tum (1,060 mm) kompositbetäckning med inbyggt uttag för pejl, C250
PCR-DIPCAP	Utbyte av pejllock på kompositbetäckningar
PCR-LIFT	Lyfthandtagsverktyg för kompositbetäckningen
PCR-LOCK	Låsmekanism för kompositbetäckningar
SDFLX40FC	Tätningemedel (för att försegla betäckningen ram vid skyddskåpan)

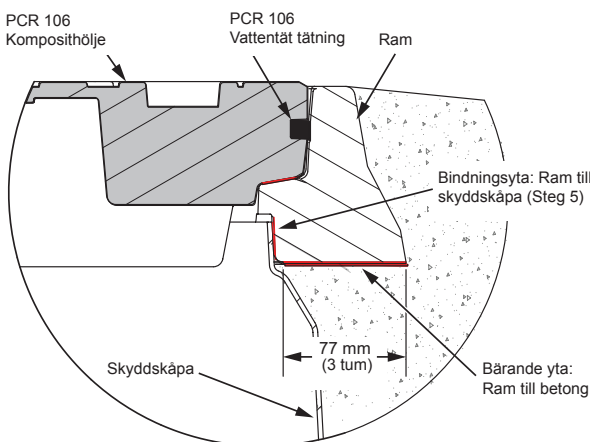
### Tillbehör till 35 tum (900 mm) kompositbetäckning:

Artikelnummer	Beskrivning
PDR090-S	Reservpackning för 35 tum (900 mm) kompositbetäckning (packning mellan lock och ram)
PXR090-OCH-SK	35 tum (900 mm) skyddshölje i fiberglas, för användning med OCH tankkammare

### Tillbehör till 42 tum (1,060 mm) kompositbetäckning:

Artikelnummer	Beskrivning
PCR106-S	Reservpackning för 42 tum (1,060 mm) packning mellan lock och ram.
PCR106-OCH1400-SK	42 tum (1,060 mm) skyddshölje i fiberglas, för användning med OCH tankkammare
PCR106-TSM4542-SK	42 tum (1,060 mm) skyddshölje i fiberglas, för användning med TSM tankkammare

## Förbereda produkten



**VIKTIGT:** Se till att ramen och höljet inte är skadade innan du inleder installationen.

1. Avlägsna skyddsförpackningen från höljet och placera höljet på en ren, jämn yta.
2. Avlägsna höljet från ramen.
3. Jämna ut och rengör de områden som kommer att sammanfogas med aceton.
4. Använd SoudaFlex® 40FC bindemedel för att fästa ramen vid skyddskåpan. Se till att kjolen är helt fäst vid ramens inre kant.
5. Vänta tills bindningen mellan kjolen och ramen är fullständig innan du fortsätter. (Se bindemedlets säkerhetsdatablad).

## Förbereda området

1. Placera kjolen överst på utfyllningsmaterialet med beaktande av hur djupt raken är nedgrävd och den önskade ytnivån efter slutförd installation.
2. Lämna minst 56 mm (2 ¼ tum) fritt utrymme mellan kjolen nedre del och den bredare utstickande delen av tanken/kammaren för att möjliggöra att tanken kan röra sig.
3. Lämna minst 56 mm (2 ¼ tum) fritt utrymme mellan bottenytan av betäckningen och den övre ytan av tankens/kammarens lock.
4. Fyll upp rund skyddskåpans område för att säkra dess position.

## Förbereda förgårdsområdet

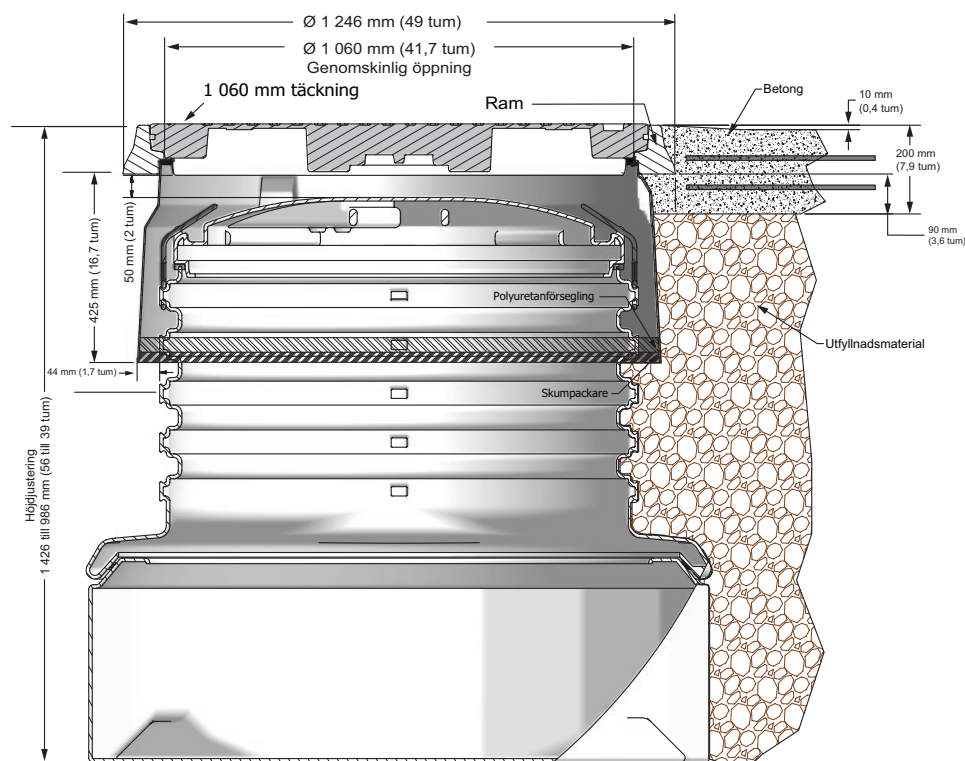
FFS rekommenderar en minsta tjocklek om 200 mm (7 ⅞ tum) för den slutliga basen i C 30–35-betong för att uppnå EN124 D400-höljens maximala lastkapacitet.

### Toppa höljet

Förbättra avrining av vatten bort från betäckningens yta genom att toppen är något högre än omgivande ytnivå. Vanligen räcker en toppning på 5–10 mm över ett avstånd på 300 mm (0,2–0,4 tum över 12 tum) runtom höljet.



## Applicera en tvådelad, kall tätningförening



**VIKTIGT:** I områden med hög grundvattennivå ska du använda en skumblockerare för att förhindra vatten från att komma in innan du applicerar den tvådelade, kalla tätningföreningen.

**VIKTIGT:** Se till att både åtkomsthöljet och kammaren är rena och torra innan du applicerar den tvådelade, kalla tätningföreningen.

**VIKTIGT:** Se till att du applicerar den tvådelade, kalla tätningföreningen nedanför spärrlåsen. Detta gör att du vid behov kan byta ut låsen utan att förstöra tätningen.

1. Gör något av följande:
  - Montera ett packningsstycke mellan skyddskåpan och kammaren ovanpå uppfyllningsmaterialet.
  - Täck uppfyllningsmaterialet med ett lager av väl komprimerad sand.
2. Applicera en tvådelad, kall tätningförening. Låt föreningen härdas under den rekommenderade tiden. (Se föreningens säkerhetsdatablad.)
3. Rengör höljet och ramen noggrant för att avlägsna överskottsbetong. Var särskilt noggrann med området kring tätningen och motsvarande tätningssyta.

## Underhåll

Kompositätbetäckningens tätningar kan bytas och betraktas som reservdelar:

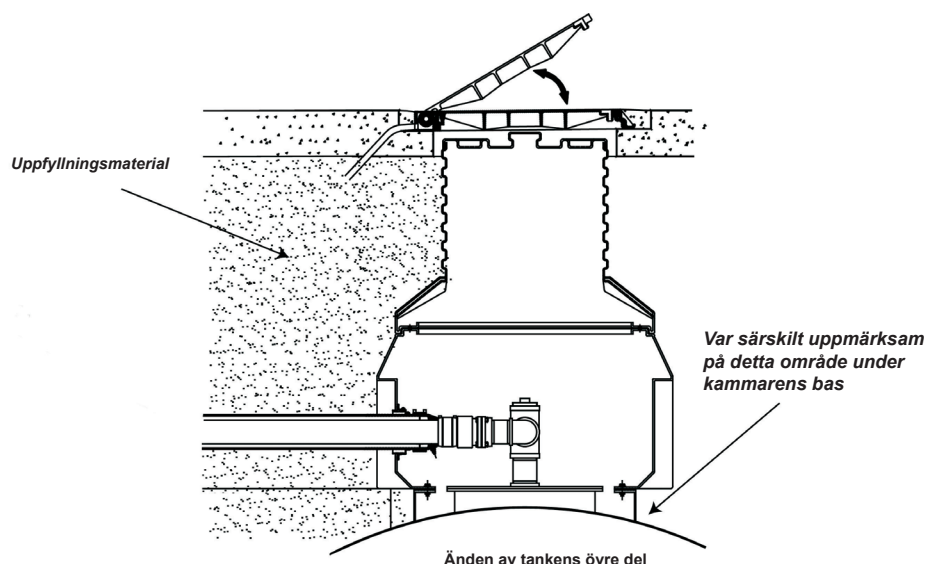
1. Avlägsna befintlig tätning.
2. Rensa ut all silikonmassa ur tätningsskanalen.
3. Applicera ett kontinuerligt band av silikonmassa i kanalen som en bädd.
4. Installera den nya tätningen.

# Installationsöversikt med illustrationer

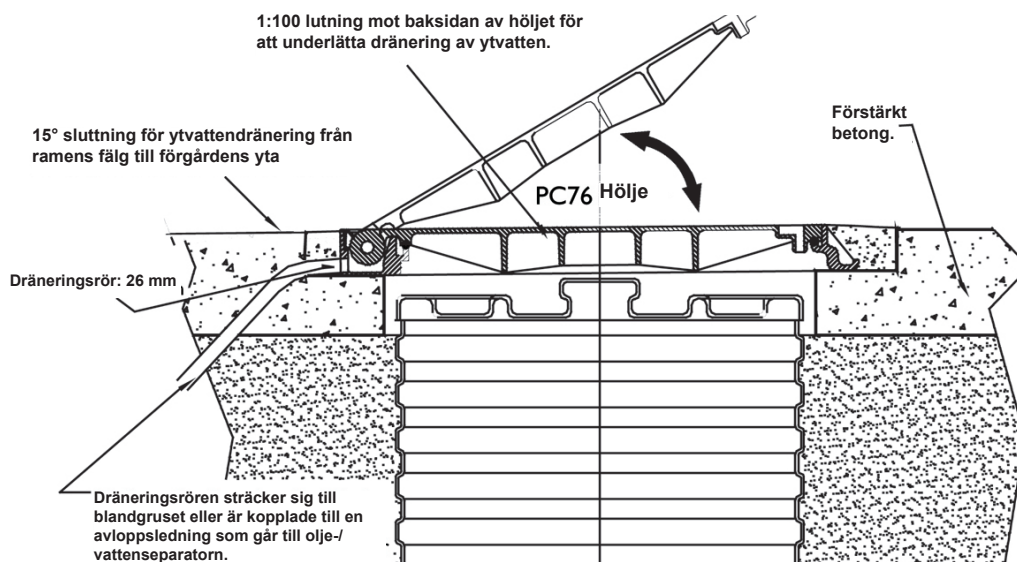
**VIKTIGT:** När du installerar betäckningar vid eller över marknivå måste du se till att ingen belastning från betäckningen eller stödjande strukturer överförs till tankkammarens övre yta. Såhär gör du detta:

- Placera de stödjande strukturerna utanför tankkammarens fotavtryck.
- Se till att de stödjande strukturerna är fästa vid den omgivande förgårdsstrukturen.
- Säkerställ att den stödjande strukturen har en grund som fördelar belastningen till uppfyllningsmaterialet och inte till tankkammaren.
- Se till att separationsavståndet mellan den stödjande strukturens grund och tankkammaren överstiger 300,0 mm (11,8 tum).

## Installationsöversikt



## Installationsöversikt för lock



# Installera tätning för pejlanslutning

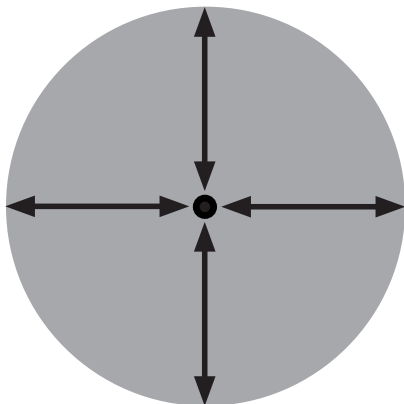
---

## Delar och material som krävs

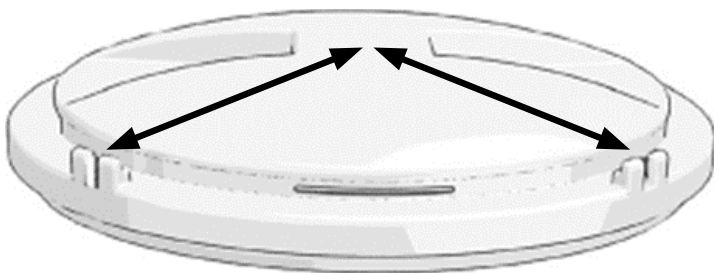
- 305- Ingångstättning med gummireducerare och bandklämmor
- Färgskrapa
- Hålsåg-HS5/ Borr
- 305-Klämma-1 (grön)
- Aceton
- Luddfria trasor
- Nitrilhandskar
- Svart markeringspenna
- OCH kammarlock
- UPP EF1 svetsare med röda ledningar
- Instruktioner för UPP elektrofusionssvetsning av rörsystem (FFS delnummer 408001007)

## Förfarande

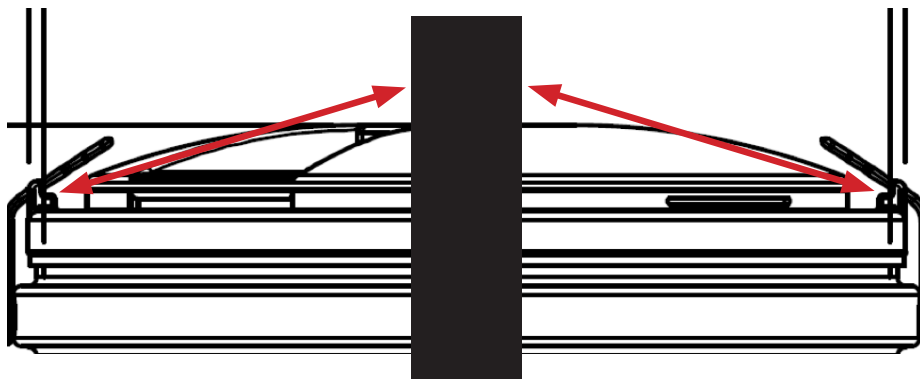
1. Mät från tankfälgen till doppstigarens kant från 4 axelpunkter i 90 graders vinklar.



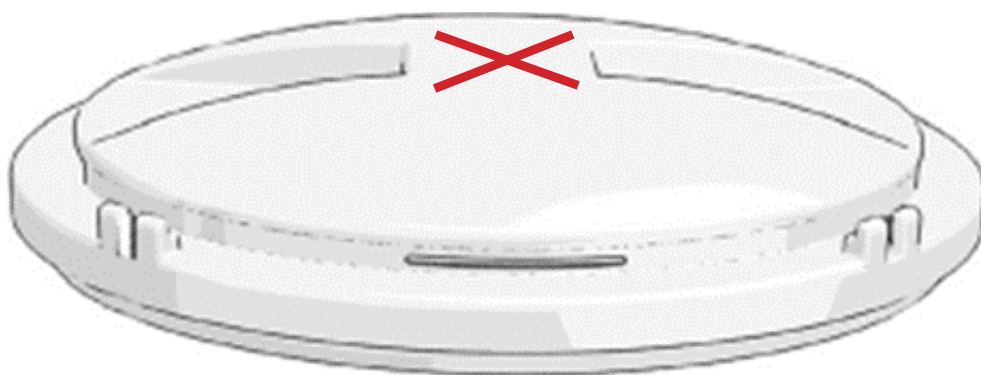
2. Överför mätningarna till tanklocket för att markera platsen där pejlen kommer att passera genom locket.



3. Se till att du mäter från insidan av varje punkt, där spärrlåsen fäster vid tanklocket. Detta ger korrekta mätningar baserat på avståndet mellan tankfälgen till tanklocket.



4. Placera tanklocket på en ren yta och markera den plats där du kommer att borra hålet för pejlröret.



5. Använd borsten och HS5-hålsågen för att borra ett hål i locket vid markeringen.



6. Borra ur hålet och placera ingångstättningen i det. Gör en markering runtom ingångstättningen med en svart markeringspenna. Avlägsna ingångstättningen och skugga området innanför markeringen med den svarta markeringspennan.



**⚠ FÖRSIKTIGT:** Använd handskar som är skärtåliga när du använder en skrapa. Använd nitrilhandskar när du använder aceton och kontrollera acetonets säkerhetsdatablad för ytterligare säkerhetsåtgärder.

7. Använd handskrapan för att skrapa det skuggade området och rengör sedan området med aceton.
8. Skär av den inre tappen från 305 ingångstättningen.



Skär bort detta del

Beskär inte detta del

**⚠ FÖRSIKTIGT:** Använd nitrilhandskar när du använder aceton och kontrollera acetonets säkerhetsdatablad för ytterligare säkerhetsåtgärder.

9. Rengör svetsytan för 305 ingångstättningen med aceton.
10. Säkra 305 ingångstättningen till tanklocket med en 305-Klämma-1.



- a. Skjut fast klämmans främre del (delen med skruvhålet) på botten av tanklocket.



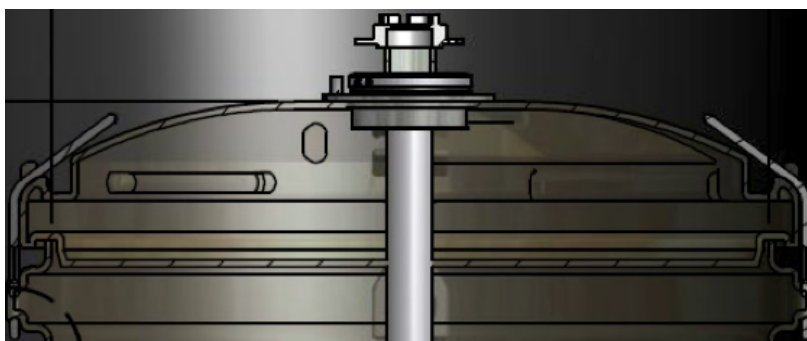
- b. För in 305 ingångstättningen och slutför sedan installationen av 305-Klämma-1.
11. Dra åt klämman och försök sedan skjuta in ett visitkort mellan 305 ingångstättningen och tanklocket. Om du lyckas göra det ska du använda träbitar eller kartongbitar för att täppa till eventuella mellanrum eller ojämnheter.

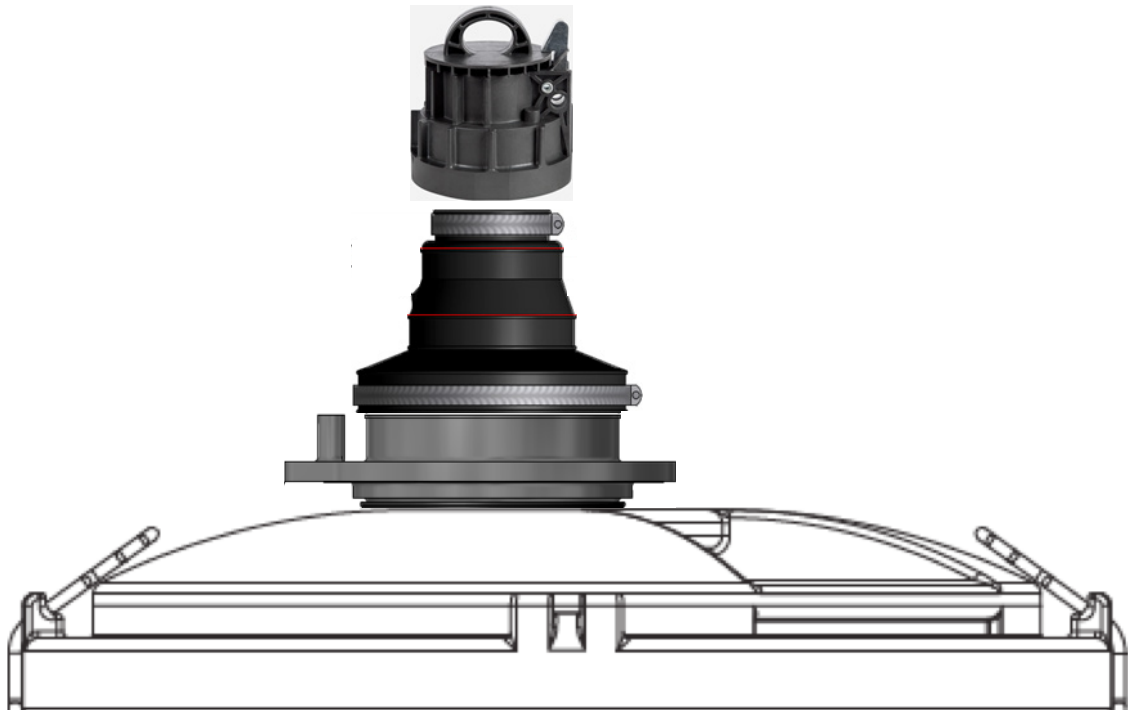
**⚠ VARNING:** Innan du utför en elektrofusionssvetsning måste du läsa och följa alla instruktioner och säkerhetsföreskrifter i handboken *Instruktioner för UPP elektrofusionssvetsning av rörsystem* (FFS delnummer 408001007). Du måste bära all personlig skyddsutrustning som anges i den handboken.

12. Använd en EF1 elektrofusionssvets med röda ledningar för att svetsa.

**VIKTIGT:** Försäkra dig om att kammaren är vattentät genom att se till att du installerar doppstigarens ingångstättning korrekt och att du monterar bandklämmorna korrekt.

13. När doppstigaren är korrekt installerad passerar den genom ingångsfästet och säkras med en reducerare och bandklämmor.







# Franklin Fueling Systems



Ett varumärke som tillhör Franklin Fueling Systems

408001028SV r6

